

Тема доклада:

**Втулка внутренней защиты сварного
соединения трубопроводов «СЕ-1»**



Актуальность

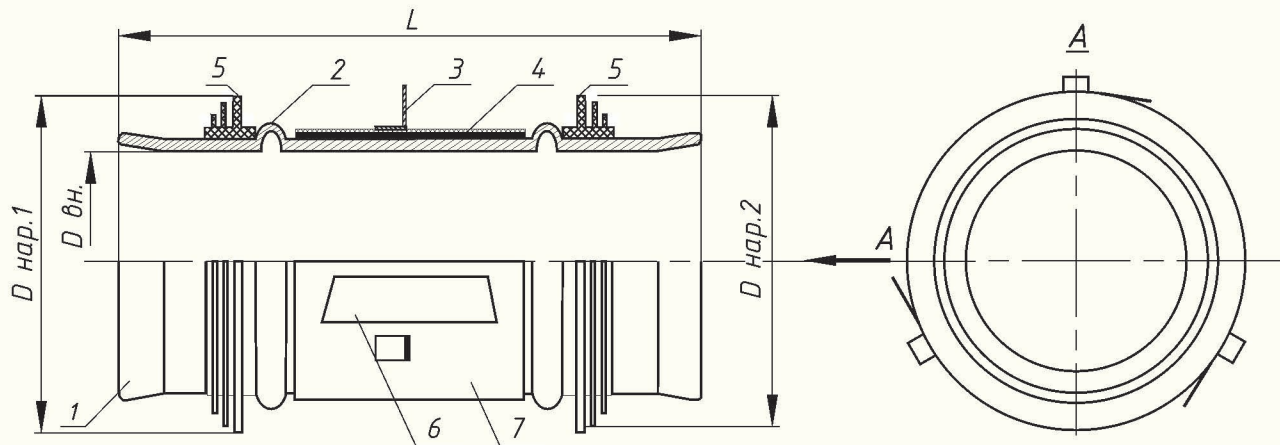
Внутренняя защита сварного соединения трубопроводов с покрытием является актуальной темой повышения надежности систем трубопроводного транспорта.

Существуют различные решения по способу защиты сварного стыка (установка защитной втулки, шликерный, протекторный, установка подкладных колец, металлизация концов труб коррозионностойкими металлами и сплавами, нанесение покрытия на внутреннюю поверхность соединений труб после сварки), которые обладают как достоинствами, так и недостатками.

Наибольшее распространение и популярность получила защита с помощью установки втулки внутренней защиты сварного стыка по совокупности таких показателей как стоимость устройства, технологичность монтажа, надежность защиты внутреннего сварного соединения.

Специалисты компании «СИАЛ», обладающие опытом и компетенцией в области защиты сварного соединения трубопроводов с покрытием, разработали устройство защиты внутренней части сварного стыка трубопроводов (втулку «СЕ-1»). Втулка марки «СЕ-1» запатентована и является усовершенствованной системой защиты внутренней части сварного шва и имеет ряд преимуществ как перед отечественными, так и зарубежными втулками, представленными на рынке.

Втулка внутренней защиты сварного соединения «СЕ-1»



где: 1 - Втулка с антикоррозионным покрытием, 2 - Ребро жесткости, 3 - Упор радиальный, 4 - Материал термоизолирующий, 5 - Манжета резиновая, 6 - Упор продольный, 7 - Рубашка защитная.

Описание

Устройство представляет металлическую втулку специальной формы (с коническими раструбами и ребрами жесткости по краям, с центрирующей рубашкой с установочными радиальными и продольными упорами, упругоэластичными манжетами, термоизоляционным элементом, установленным на внешней поверхности цилиндрического участка втулки между кольцевыми элементами, центрирующими манжету).

Технические характеристики

- Втулки защиты сварного стыка «СЕ-1» изготавливаются для труб диаметром от 57 мм до 1220 мм с толщиной стенки от 4 до 22 мм.
- Диапазон рабочих температур: - 60°C до +80°C (возможно увеличение температуры эксплуатации до +130°C при использовании специальных термостойких лакокрасочных материалов).
- Рабочее давление в трубопроводах совместно с втулкой не должно превышать рекомендуемое рабочее давление заводом-изготовителем на трубы согласно сортамента.



Область применения

Нефтяные втулки марки «СЕ-1». Предназначены для внутренней защиты сварных швов соединений труб с внутренним антикоррозионным покрытием, применяемых для систем трубопроводов, транспортирующих нефтегазовые смеси, неосушенный нефтяной газ, обводнённую смесь, сточные промышленные воды с содержанием сероводорода и другие агрессивные среды. А также для трубопроводных систем технического водоснабжения и при строительстве и ремонте тепловых сетей.



Водные втулки марки «СЕ-1». Предназначены для трубопроводных систем холодного, горячего водоснабжения на объектах жилищно-коммунального хозяйства.



Основные преимущества продукции

- Меньшее сужение проходного сечения влияющее на снижение затрат связанных с эксплуатацией трубопровода;
- Меньший вес втулки с комплектом мастики;
- Не требуется калибровка концов труб, что увеличивает технологичность монтажа;
- Имеет правильную геометрию и повышенную прочность за счет накатанных ребер жесткости;
- Центровка при монтаже втулки в трубопроводе осуществляется как по радиальным, так и по продольным упорам;
- Конструктивное исполнение исключает возможность прожогов антикоррозионного покрытия втулки от теплового воздействия сварочной дуги при монтаже;
- Высокая продольная и поперечная устойчивость;
- Торцевой профиль имеет форму клина, что в сочетании с мастикой, образует клиновый замок и обеспечивает дополнительную герметичность;
- Ингибиторная пропитка термозащитного материала увеличивает защиту узла от коррозии в случае нарушений технологии монтажа;
- Обеспечивает герметичность внутренней зоны сварного шва.

Нормативно-техническая документация

- ТУ 1396-002-09357666-2013.

Сертификаты соответствия

- № РОСС RU.АГ66.Н05398 №2141325 , № РОСС RU.ПЩ01.Н03866 №2094715.

Единица поставки

- Комплект - втулки поставляются в комплекте с двухкомпонентной мастикой «СМ».

Гарантии производителя

- Гарантийный срок хранения мастики «СМ» 18 месяцев с даты изготовления.
- Срок хранения втулок с манжетами 2 года с даты изготовления указанной в паспорте.
- Гарантийный срок эксплуатации втулок 5 лет с момента пуска трубопровода в эксплуатацию.
- Срок эксплуатации втулки в соединении трубопроводов составляет 15 лет.

Гарантийные обязательства не распространяются на продукцию в случае нарушения условий хранения, применения или технического регламента сборки.

Опыт применения продукции

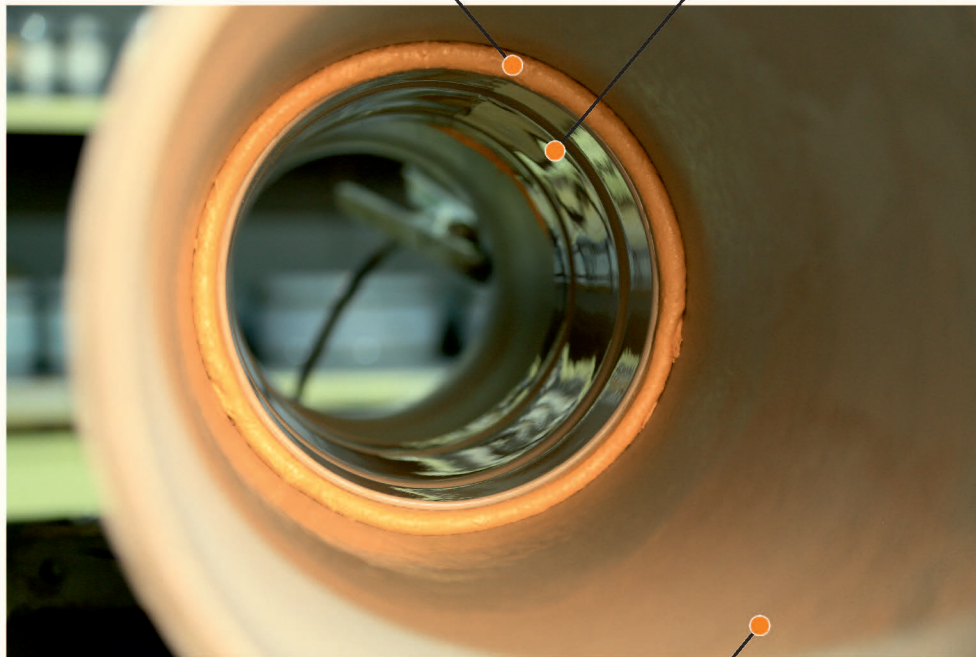
В настоящее время втулки внутренней защиты сварного стыка «СЕ-1» успешно эксплуатируются на объектах:

- ПАО «НК «Роснефть»;
- ПАО «ЛУКОЙЛ»;
- ПАО «Газпромнефть»;
- ПАО «Сургутнефтегаз»;
- ПАО «Татнефть»;
- ПАО АНК «Башнефть»
- ОАО «Ямал СПГ»;
- РУП «ПО «Белоруснефть».

Втулка внутренней защиты сварного соединения «СЕ-1» смонтированная в трубопровод

*Мастичный валик
герметизирующий соединение
(двухкомпонентная мастика СМ)*

*Втулка внутренней
защиты сварного
шва «СЕ-1»*



Труба с внутренним антикоррозионным покрытием

Сужение проходного сечения трубопровода

1 Втулка внутренней защиты сварного соединения трубопроводов «СЕ-1» 89х6 предназначена для установки в трубопровод Ø89х6

Площадь внутреннего сечения трубы Ø89х6 принимаем исходя из внутреннего диаметра трубы - 77 мм. S вн. трубопровода = 0,01861706 м².

№ п/п	Наименование продукции	Производитель	НТД	Внутренний диаметр втулки, мм.	S проходного сечения втулки, м ²	S проходного сечения втулки от площади проходного сечения трубопровода, %	Сужение проходного сечения трубопровода, %
I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
1	Втулка «СЕ-1» 89х6	ООО «СИАЛ»	ТУ 1396-002-09357666-2013	64	0,01286144	69	31

2 Втулка внутренней защиты сварного соединения трубопроводов «СЕ-1» 114х6 предназначена для установки в трубопровод Ø114х6

Площадь внутреннего сечения трубы Ø114х6 принимаем исходя из внутреннего диаметра трубы - 102 мм. S вн. трубопровода = 0,00753914 м².

№ п/п	Наименование продукции	Производитель	НТД	Внутренний диаметр втулки, мм.	S проходного сечения втулки, м ²	S проходного сечения втулки от площади проходного сечения трубопровода, %	Сужение проходного сечения трубопровода, %
I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
1	Втулка «СЕ-1» 114х6	ООО «СИАЛ»	ТУ 1396-002-09357666-2013	88	0,00816714	75	25

3 Втулка внутренней защиты сварного соединения трубопроводов «СЕ-1» 114х8 предназначена для установки в трубопровод Ø114х8

Площадь внутреннего сечения трубы Ø114х8 принимаем исходя из внутреннего диаметра трубы - 98 мм. S вн. трубопровода = 0,00753914 м².

№ п/п	Наименование продукции	Производитель	НТД	Внутренний диаметр втулки, мм.	S проходного сечения втулки, м ²	S проходного сечения втулки от площади проходного сечения трубопровода, %	Сужение проходного сечения трубопровода, %
I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
1	Втулка «СЕ-1» 114х8	ООО «СИАЛ»	ТУ 1396-002-09357666-2013	84	0,00553896	74	26

4 Втулка внутренней защиты сварного соединения трубопроводов «СЕ-1» 159х6 предназначена для установки в трубопровод Ø159х6

Площадь внутреннего сечения трубы Ø159х6 принимаем исходя из внутреннего диаметра трубы - 147 мм. S вн. трубопровода = 0,01696307 м².

№ п/п	Наименование продукции	Производитель	НТД	Внутренний диаметр втулки, мм.	S проходного сечения втулки, м ²	S проходного сечения втулки от площади проходного сечения трубопровода, %	Сужение проходного сечения трубопровода, %
I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
1	Втулка «СЕ-1» 159х6	ООО «СИАЛ»	ТУ 1396-002-09357666-2013	131	0,01347139	79	21

5 Втулка внутренней защиты сварного соединения трубопроводов «СЕ-1» 159x8 предназначена для установки в трубопровод Ø159x8

Площадь внутреннего сечения трубы Ø159x8 принимаем исходя из внутреннего диаметра трубы - 143 мм. S вн. трубопровода = 0,01605247 м².

№ п/п	Наименование продукции	Производитель	НТД	Внутренний диаметр втулки, мм.	S проходного сечения втулки, м ²	S проходного сечения втулки от площади проходного сечения трубопровода, %	Сужение проходного сечения трубопровода, %
I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
1	Втулка «СЕ-1» 159x8	ООО «СИАЛ»	ТУ 1396-002-09357666-2013	127	0,01266127	79	21

6 Втулка внутренней защиты сварного соединения трубопроводов «СЕ-1» 219x8 предназначена для установки в трубопровод Ø219x8

Площадь внутреннего сечения трубы Ø219x8 принимаем исходя из внутреннего диаметра трубы - 203 мм. S вн. трубопровода = 0,03234907 м².

№ п/п	Наименование продукции	Производитель	НТД	Внутренний диаметр втулки, мм.	S проходного сечения втулки, м ²	S проходного сечения втулки от площади проходного сечения трубопровода, %	Сужение проходного сечения трубопровода, %
I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
1	Втулка «СЕ-1» 219x8	ООО «СИАЛ»	ТУ 1396-002-09357666-2013	185	0,02686663	83	17

7 Втулка внутренней защиты сварного соединения трубопроводов «СЕ-1» 273x8 предназначена для установки в трубопровод Ø273x8

Площадь внутреннего сечения трубы Ø273x8 принимаем исходя из внутреннего диаметра трубы - 257 мм. S вн. трубопровода = 0,05184847 м².

№ п/п	Наименование продукции	Производитель	НТД	Внутренний диаметр втулки, мм.	S проходного сечения втулки, м ²	S проходного сечения втулки от площади проходного сечения трубопровода, %	Сужение проходного сечения трубопровода, %
I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
1	Втулка «СЕ-1» 273x8	ООО «СИАЛ»	ТУ 1396-002-09357666-2013	237	0,04409267	85	15

8 Втулка внутренней защиты сварного соединения трубопроводов «СЕ-1» 325x8 предназначена для установки в трубопровод Ø325x8

Площадь внутреннего сечения трубы Ø325x8 принимаем исходя из внутреннего диаметра трубы - 309 мм. S вн. трубопровода = 0,07495259 м².

№ п/п	Наименование продукции	Производитель	НТД	Внутренний диаметр втулки, мм.	S проходного сечения втулки, м ²	S проходного сечения втулки от площади проходного сечения трубопровода, %	Сужение проходного сечения трубопровода, %
I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
1	Втулка «СЕ-1» 325x8	ООО «СИАЛ»	ТУ 1396-002-09357666-2013	289	0,06556399	88	12

Примечания:

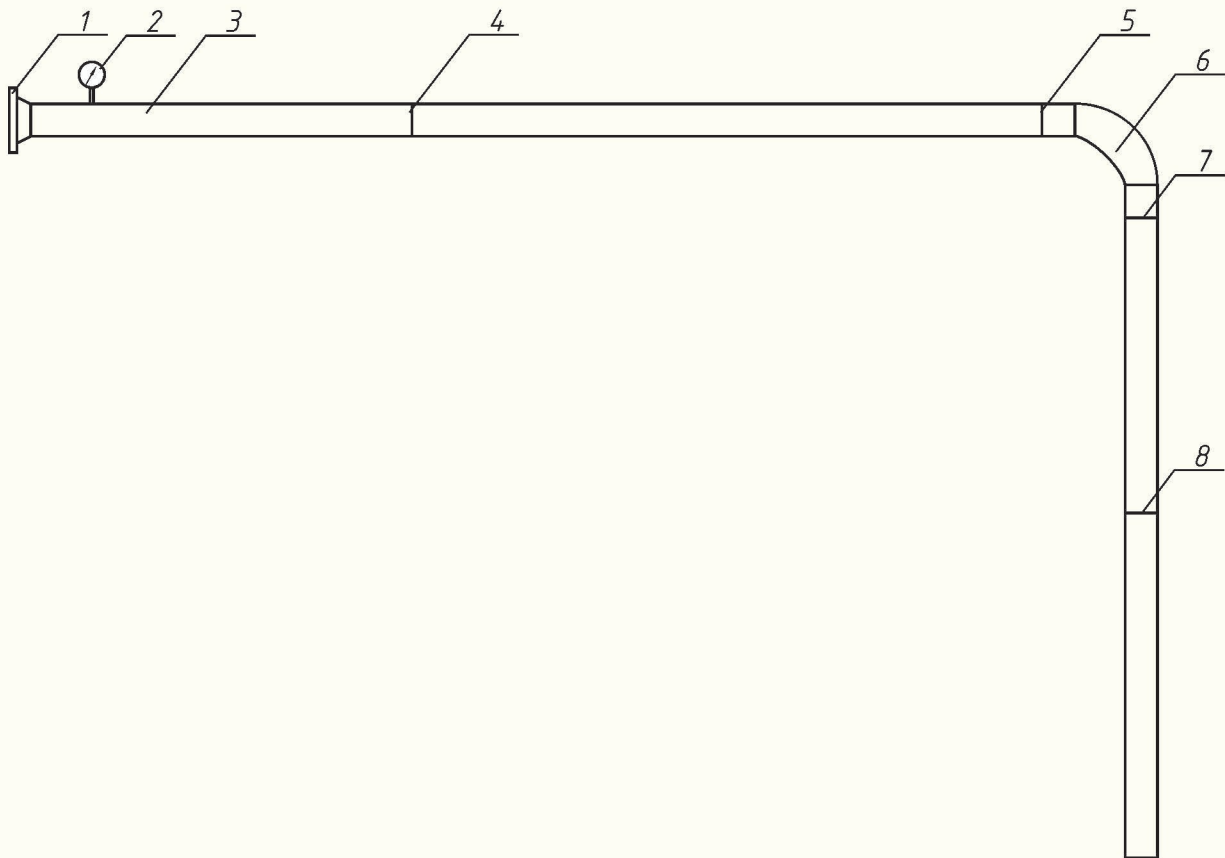
1. Информация о геометрических размерах втулок - ТУ 1396-002-09357666-2013.
2. Указанные в таблице размеры даны без учета допусков формы и расположения поверхностей, соответствующих сортаменту труб.



СИАЛ

Использование очистных устройств (ОУ)

Схема стенда для проведения испытаний очистного устройства (ОУ) «Семигор 4Д1М» в трубопроводе $\varnothing 114 \times 7$ с внутренним эпоксидным покрытием со смонтированными втулками внутренней защиты сварного шва «СЕ-1» 114×7





СИАЛ

Использование очистных устройств (ОУ)

Министерство _____ Форма № 2.20
 Объединение, трест _____ Основание: ВСН 012-88 (Часть II)
 СМУ, СУ, ПМК, КТП _____ Строительств
 Участок _____

Объект: *Внутренняя защита ст. соединения ст. сварного соединения втулки внутренней защиты*

АКТ № _____
 на очистку втулки трубопровода от «БЗ» класс _____ 2018 г.

Составлен комиссией, называемой приказом _____ (наименование организации)
 от "___" _____ 2018 г. в составе _____

Председатель комиссии: *Сидоркин Игорь Евгеньевич* (фамилия, имя, отчество)
 Члены комиссии: *Коваленко Олег Александрович*
Коваленко Михаил Владимирович
Клименко Олег Владимирович

в том, что произведена краткая очистка втулки на стеновом участке трубопровода, диаметром *114х7* мм

№ п/п	Участок, ПК	Давление в начальном точке МПа(кгс/см ²)	Давление в конечной точке МПа(кгс/см ²)
1	<i>Участок №1</i>	<i>33,4 кгс/см²</i>	<i>0,1 МПа</i>
2	<i>Участок №2</i>	<i>33,4 кгс/см²</i>	<i>0,3 МПа</i>
3	<i>Участок №3</i>	<i>33,4 кгс/см²</i>	<i>0,6 МПа</i>
4	<i>Участок №4</i>	<i>33,4 кгс/см²</i>	<i>0,85 МПа</i>

Очистка выполнена в соответствии с требованиями СНиП _____ 2018 г. в проекте, специальной инструкции, согласованной и утвержденной _____ в установленном порядке способом _____ (продукт, промывка, прогибывание, вытеснения загрязнений в потоке жидкости, вид рабочей среды - газ, вода, пар и т.п.) с пропуском *ОУ Селстор 40 ММ* в количестве _____ (указать тип очистного устройства) _____ шт.

Очистка внутренней втулки трубопровода производилась до выхода всех запясованных поршней и чистого *воздуха* (воздуха, газа, воды и т.д.)

Заключение комиссии: _____ (указать результаты приема очистки втулки трубопровода, какие последующие работы разрешается проводить)

При кратковременном очистном воздействии по м.п. трубопроводу ст. камера задвижки для камеры очистки очистительными средствами не более 1 МПа при кратковременном обмывании

Председатель комиссии: *Сидоркин И.Е.* (фамилия, инициалы) *23.05.18* (дата)

Члены комиссии: *Коваленко О.А.* (фамилия, инициалы) *23.05.18* (дата)
Коваленко М.В. (фамилия, инициалы) *23.05.18* (дата)
Клименко О.В. (фамилия, инициалы) *23.05.18* (дата)

Протокол № бн от 23.05.18 - об испытании ОУ на трубопроводе Ø114x7 с втулками «СЕ-1» 114x7

Гидравлические испытания и испытания на осевой сдвиг

АКТ

о проведении гидравлических испытаний в дополнение к «Программе ОПИ втулок защиты сварного соединения трубопроводов на объектах ООО «РН-Юганскнефтегаз» втулок внутренней защиты сварного соединения производства ООО «СИАЛ» ТУ 1396-002-09357666-2013 (СЕ-1).

Место: Самарская область, г. Новокуйбышевск, ул. Митурлина, 4
(проездная площадь ООО «СИАЛ».) Дата: 14.10.2016 г.

Мы, нижеподписавшиеся, - комиссия в составе:

- Ведущий инженер СЛИ ООО «Самарский ИПЦ» - Якушкин Д.И.
- Директор ООО «СИАЛ» - Филатов А.А.
- Коммерческий директор ООО «СИАЛ» - Беляков А.В.
- Представитель УЭТ АО «Газарансфитгаз» - Винокуров А.Л.

составили данный акт, подтверждающий проведение гидравлических испытаний, в дополнение к «Программе ОПИ втулок защиты сварного соединения трубопроводов на объектах ООО «РН-Юганскнефтегаз».

1. Гидравлические испытания втулок:

Таблица с указанием результатов проведения гидравлических испытаний.

№ п/п	Типоразмер	Маркировка	Шаг набора давления	Максимальное давление	Время выдержки при максимальном давлении
1	«СЕ-1» 114x8	«СЕ-1» 114x8	10 кгс/см ²	66 кгс/см ²	Выдержка 30 минут. Давление снижено до 42 кгс/см ² .*
2	«СЕ-1» 219x8	«СЕ-1» 219x8	10 кгс/см ²	62 кгс/см ²	Выдержка 30 минут. Давление снижено до 38 кгс/см ² .*

* Предположительной причиной падения давления явились негерметичные соединения подвижной арматуры.

2. Испытания втулок статическим набором давления: Пять циклов периодической выдержки 10 минут под давлением 80 кгс/см², падения давления: на манометрах не наблюдалось.

3. Гидравлическое испытание втулок на протечку максимальным давлением:

№ п/п	Типоразмер	Маркировка	Шаг набора давления	Максимальное давление до протекания	Время выдержки при максимальном давлении
1	«СЕ-1» 114x8	«СЕ-1» 114x8	10 кгс/см ²	160 кгс/см ²	Выдержка под давлением 160 кгс/см ² в течение 5 минут.*
2	«СЕ-1» 219x8	«СЕ-1» 219x8	10 кгс/см ²	100 кгс/см ²	При приложении давления 100 кгс/см ² произошло резкое падение давления, что свидетельствует о прорыве местного участка и потери герметичности устройства защиты сварного шва.

* При давлении 160 кгс/см² визуально протечек не обнаружено, комиссией принято решение о сбросе давления.

Подписи комиссии:

14.10.16 Якушкин Д.И.

14.10.16 Филатов А.А.

14.10.16 Беляков А.В.

14.10.16 Винокуров А.Л.

Рисунок 1 - общий вид образцов до проведения испытаний

Используемое оборудование:
стенд для определения осевых растягивающих и сжимающих нагрузок УС-600, (аттестат № 05/12299-2018 от 14.05.2018 г.).
Аттестат выдан ФБУ «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в самарской области». Приложение 1

Результаты испытаний:
в результате стендовых испытаний на осевой сдвиг втулки внутренней защиты сварного шва «СЕ-1» 168x8 установленной на образце металлической трубы Ø 168x8 L=600 мм зафиксированы следующие значения - 45,0° и;

* - усилки, при котором втулки внутренней защиты сварного шва «СЕ-1» 168x8 сгнили в посадочного места.

Подписи:
от ООО «СИАЛ»
Директор
Коммерческий директор

Филатов А.А.
Беляков А.В.

от ООО «НИИнефтегаз»
Начальник отдела стендовых испытаний

Агафонов И.В.

Акт гидравлических испытаний втулок внутренней защиты сварного шва «СЕ-1»

Протокол испытаний на осевой сдвиг втулки внутренней защиты сварного шва «СЕ-1»

Референс лист

№ поз.	Предмет договора	Наименование заказчика, адрес и контактный телефон/факс заказчика, контактное лицо	Кол-во поставленных единиц продукции (шт., комплекты)	Дата заключения/ завершения	Наличие прилагаемых отзывов от заказчиков (есть/нет)
1	2	3	4	5	8
1	Поставка СДТ с антикоррозионным покрытием / втулок внутренней защиты сварного шва «СЕ-1»	ООО «ЛУКОЙЛ-Коми»	1 447	2015 г.	Есть
2	Поставка СДТ с антикоррозионным покрытием / втулок внутренней защиты сварного шва «СЕ-1»	ОАО «Сургутнефтегаз» - Шешуков Олег Олегович e-mail: Sheshukov_OO@surgutneftegas.ru	1 220	2015 г.	Нет
3	Поставка втулок внутренней защиты сварного шва «СЕ-1»	РУП «ПО «Белоруснефть» Специалист 1 кат. ООП - Попов Игорь Владимирович Тел. 375-232-79-35-57 e-mail: i.popov@beloil.by	835	2015 г.	Нет
4	Поставка втулок внутренней защиты сварного шва «СЕ-1»	ООО «Самитэк-М» Заместитель директора - Мадиев Олег Владимирович Тел. +7 909 310 10 80 e-mail: info@samitek.ru	733	2015 г.	Нет
5	Поставка втулок внутренней защиты сварного шва «СЕ-1»	ООО «Завод по изоляции труб» Начальник отдела реализации готовой продукции Сурженко Егор Михайлович Тел. +7-918-67-96-775 e-mail: egor_zit@mail.ru	9 712	2015 - 2017 гг.	Есть
6	Поставка втулок внутренней защиты сварного шва «СЕ-1»	ООО «Сервис ТТ» Начальник ОМТО - Степанов Вячеслав Александрович Тел. (34265) 94-103 вн.2156 e-mail: stepanovv@stt.pnsh.ru	1 212	2014 - 2015 гг.	Нет
7	Поставка СДТ с антикоррозионным покрытием / втулок внутренней защиты сварного шва «СЕ-1»	ООО «Компаньон» Директор - Горшков Евгений Николаевич Тел/факс (342) 263-38-60, моб. 8-902-47-49-239	8 854	2014 - 2018 гг.	Нет
8	Поставка втулок внутренней защиты сварного шва «СЕ-1»	ОАО «Трубодеталь» Менеджер по комплектации отдела СИРП Черенков Игорь Юрьевич Тел. (351) 216-02-70 /271/ e-mail: Cherenkov.I@trubodetal.ru	995	2015 г.	Нет
9	Поставка втулок внутренней защиты сварного шва «СЕ-1»	ООО «Самархинмаш» Соловьев Александр Федорович Тел/факс (846) 273-49-44 e-mail: saf@elpronmash.ru	3 621	2015 - 2016 гг.	Нет
10	Поставка втулок внутренней защиты сварного шва «СЕ-1»	УК ООО «ТМС-групп» Абулхазипов Линар Явдатович Тел. (8553) 315-719 e-mail: AbulhazipovLY@mechservice.ru	2 647	2015 - 2016 гг.	Нет

№ поз.	Предмет договора	Наименование заказчика, адрес и контактный телефон/факс заказчика, контактное лицо	Кол-во поставленных единиц продукции (шт., комплекты)	Дата заключения/ завершения	Наличие прилагаемых отзывов от заказчиков (есть/нет)
1	2	3	4	5	6
11	Поставка втулок внутренней защиты сварного шва «СЕ-1»	ПАО «Татнефть» Инженер отдела организации закупок Управления «Татнефтеснаб» - Недорезов Сергей Михайлович Тел. (85594)72923 e-mail: NedorezovSM@tatneft.ru	32 545	2015 - 2018 гг.	Нет
12	Поставка втулок внутренней защиты сварного шва «СЕ-1»	ООО ТД «Сибирский промышленный холдинг». Начальник управления - Чудинов Андрей Игоревич Тел. (495) 230-75-01 e-mail: a.chudinov@sp-holding.ru	3 963	2016 - 2017 гг.	Нет
13	Поставка втулок внутренней защиты сварного шва «СЕ-1»	ОАО «Ямал СПГ» Отдел закупки оборудования и материалов. Управления МТС ОАО «Ямал СПГ» - Жмыхов Николай Владимирович Тел.: + 7 495 228 98 50 доб.13 466 e-mail: n.zhmyhov@yamalspg.ru	1219	2016 - 2017 гг.	Нет
14	Поставка втулок внутренней защиты сварного шва «СЕ-1»	АО «РН-Снабжение» Ведущий специалист отдела сопровождения поставок материалов Управления закупок материалов - Галуев Владимир Тел. (3466) 61-41-28 e-mail: vagaluev@rosneft.ru	35 205	2016 - 2016 гг.	Нет
15	Поставка втулок внутренней защиты сварного шва «СЕ-1»	ООО «РН-Снабжение-Самара» Отдел сопровождения поставок материалов Алексанов Максим Тел. (846) 277-93-11 e-mail: AleksanovMS@samng.ru	10 663	2017 - 2018 гг.	Нет
16	Поставка СДТ с антикоррозионным покрытием / втулок внутренней защиты сварного шва «СЕ-1»	ООО «Томскнефть-сервис» Начальник сектора поставок ОЗО, НПО, труб и металлов и спецтехники Погорельцева Валентина Николаевна Тел. (38259) 6-88-43 e-mail: PogorelcevaVN@tms.tomsk.ru	6 280	2015 - 2018 гг.	Нет
17	Поставка втулок внутренней защиты сварного шва «СЕ-1»	ООО «РН-Снабжение-Нефтеюганск» Главный специалист отдела реализации металлопродукции, труб, СДТ Шабанова Наталья Васильевна Тел. (3463) 313-248 e-mail: ShabanovaNV@ungsc.com	54 500	2017 - 2018 гг.	Нет
18	Поставка втулок внутренней защиты сварного шва «СЕ-1»	ООО «Газпромнефть-Снабжение» Главный специалист отдела материалов Управления закупок МТР блока закупок товаров - Скрипник Иван Андреевич Тел. (812) 448-00-51 (доб. 4539) e-mail: Skripnik.IA@gazprom-neft.ru	3 456	2017 - 2018 гг.	Нет

Отзывы Заказчиков

ЗИТ
ООО "Завод по изоляции труб"
 Юридический адрес: Российская Федерация, Краснодарский край, г.Тимашевск, ул.Промышленная, д. 3
 Почтовый адрес: 352706, РФ, г.Тимашевск ул.Промышленная,3 тел/факс: +7 (86120) Прямая 95-041
 (факс) 95-023; 95-024; 95-020 Бухгалтерия: 95-017
 ИНН 2321014714, КПП 232301001, Р/С № 40702810130161000448 в отделении 388519 Сбербанка России,
 г. Краснодар, К/С № 30101810100000000602, БИК 040349602, ОГРН 1062321000026, ОКВЭД 28.3
 Грузополучатель – ООО «Завод по изоляции труб», код грузополучателя – 6240, ставка – Тимашевская,
 СКЖД, колл-центр – 516200, ОКПО – 79380093, www.zit.ru e-mail: zit_timash@mail.ru

Исх. № 940-К от 06.08.2014г.

Настоящим подтверждаем, что ООО «Завод по изоляции труб» успешно сотрудничает с ООО «СИАЛ» в вопросах закупки втулок внутренней защиты сварного шва марки «СЕ-1» (ТУ 1396-002-09357666-2013) трубопроводов с антикоррозионным покрытием.


Вся поставляемая продукция полностью отвечает требованиям Заказчика по качеству, количеству и срокам поставки. Технические решения, используемые в конструкции втулки «СЕ-1», надежно защищают зону сварного стыка трубопроводов с покрытием.

В настоящее время втулки внутренней защиты сварного шва марки «СЕ-1» трубопроводов с антикоррозионным покрытием успешно эксплуатируются на действующих объектах («Темрюкский групповой водовод», Д=530мм; 7,4 км.)

За период совместного сотрудничества ООО «СИАЛ» зарекомендовало себя надежным партнером, способным производить и поставлять качественную продукцию по конкурентоспособной цене и в оптимальные сроки.

Считаем целесообразным применение втулок «СЕ-1» производства ООО «СИАЛ» в рамках программы по повышению надежности трубопроводов с антикоррозионным покрытием.

Зам. генерального директора
 по продажам

 Н. М. Водянский

Исп. Г. С. Леонтьев
 Тел. +79183894099

ЛУКОЙЛ-Коми **ЛУКОЙЛ-Усинскнефтегаз**
 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ТЕРРИТОРИАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

Отзыв о продукции компании
ООО «СИАЛ»


ООО «ЛУКОЙЛ-Коми» выражает благодарность ООО «СИАЛ» за своевременную и качественную поставку втулок внутренней защиты сварного шва марки «СЕ-1» (ТУ 1396-002-09357666-2013) для трубопроводов с антикоррозионным покрытием.

Вся поставляемая продукция полностью отвечает требованиям нормативных документов Заказчика по качеству, количеству и срокам поставки. Технические решения, используемые в конструкции втулки «СЕ-1», надежно защищают от перегрева при проведении сварочных работ, а клиновидный замок улучшает уплотнение. Отдельное внимание заслуживает мастика «СМ» поставляемая в комплекте с втулкой. За счет применения армирующих материалов и пластификаторов мастика имеет повышенную прочность, устойчивость к растрескиванию и отличную адгезию, что позволяет использовать ее при проведении ремонтов защитного покрытия. Удобная фасовка позволяет сменить необходимое количество прямо и поставляемой таре.

В настоящее время втулки внутренней защиты сварного шва марки «СЕ-1» трубопроводов с антикоррозионным покрытием успешно эксплуатируются на действующих объектах ООО «ЛУКОЙЛ-Коми».

Считаем целесообразным применение втулок «СЕ-1» производства ООО «СИАЛ» в рамках программы по повышению надежности трубопроводов с антикоррозионным покрытием.

Заместителю директора
 по капитальному строительству
 ТПП «ЛУКОЙЛ-Усинскнефтегаз»

 В.Н.Пулько

**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И
АТОМНОМУ НАДЗОРУ
(РОСТЕХНАДЗОР)**

**СРЕДНЕ-ПОВОЛЖСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
РУКОВОДИТЕЛЬ**

ул. Нагорная, 136/А, Самара, 443035
Телефон: (846) 933-20-38, факс: (846) 933-07-12
E-mail: znanie@prosvet.ru
<http://www.sprav.rostnadzor.ru>
ОГРН: 5027010000, ОГРНИП: 5027010000000000
ИНВ № 53-03/160078-66/31/20/001

Директору ООО «СИАЛ»
А.А.Филатову

Ул. Карла Маркса, д.32, ком.120,
г.Самара, 443013,
Тел. (8462) 341-60-70, 265-25-11

№ № 39 от 14.05.2014г.

О выдаче разрешения на применение
технических устройств

Средне – Поволжское управление Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на Ваш запрос о получении разрешения Ростехнадзора на применение втулки внутренней защиты сварного соединения трубопроводов с покрытием марки «СЕ-1» по ТУ 1396-002-09357666-2013 сообщает, что на данное техническое устройство разрешение Ростехнадзора на применение не требуется.

Обращаем Ваше внимание на то, что в соответствии с ч.2. ст. 7 Федерального закона «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» №116-ФЗ от 21.07.1997г. с изменениями на 01.01.2014г. если техническим регламентом не установлена иная форма оценка соответствия технического устройства, применяемого на опасном производственном объекте, обязательным требованиям к такому техническому устройству, до начала применения на опасном производственном объекте оно подлежит экспертизе промышленной безопасности.

А.С. Тукай

Иск. С.Б.Ройвандал
Тел.: (846) 971-03-48

Отказное письмо от Ростехнадзора

**ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ «РОСНЕФТЬ»
(ПАО «НК «Роснефть»)**

Генеральным директорам ОГ
(по списку)

Почтовый адрес: Сургутский неф. д. 201 г Москва, 119807
Корпоративный адрес: Сургутский неф. д. 201 г Москва, 119809
Тел: (495) 517-88-88, факс: (495) 971-73-33
e-mail: rosneft@rosneft.ru, info@rosneft.ru
ДПО: 0004428, ОГРН: 5027700042802, ОГРН/ИП: 50277010074000740001

от 28.10.2015 № ОГ-54653
№ № _____ от _____

О результатах ОПИ

Уважаемые господа!

С целью расширения рынка поставщиков втулок защиты сварного шва (ЗСШ) для объектов трубопроводного транспорта, ООО «РН-Юганскнефтегаз» в период 2014 - 2016 г.г. были проведены опытно-промышленные испытания (ОПИ) втулок ЗСШ производителей ООО «Таргин Механосервис», ООО «СИАЛ», ООО «Си-Пи-Эс-технолоджи».

По итогам проведенных опытно – промышленных испытаний втулок ЗСШ вышеуказанных производителей установлено:

- Втулки ООО «Таргин Механосервис» ТУ1462-028-15283208-2012 возможны к применению при монтаже на трубах с соответствием геометрических размеров по ГОСТ 8732, ГОСТ 8734 на Ø 57 x (4;5;6;7;8) мм, Ø76 x (4;5;6;7;8) мм, Ø 89 x (4;5;6;7;8;9;10) мм, Ø108 x (4;5;6;7;8) мм, Ø 114 x (5;6;7;8;9;10) мм, Ø 159 x (5;6;7;8;9) мм (письмо №ТМ-02/1770 от 06.07.2016г. ООО «Таргин Механосервис»);
- Втулки ООО «СИАЛ» по ТУ 1396-002-09357666-2013 типа «СЕ-1» возможны к применению на действующих объектах дочерних обществ Компании;
- Втулки ООО «Си-Пи-Эс-технолоджи» ТУ1390-001-0938923-2012, в связи с отказом от участия в опытно-промышленных испытаниях на первом этапе, возможны к применению при условии получения положительных результатов по герметичности и коррозионной стойкости.

Прошу учесть данную информацию при формировании потребности в аналогичных материалах.

Приложения: 1. Отчет о проведении первого этапа ОПИ на 11 л.;
2. Заключение о проведении ОПИ на 10 л.;
3. Заключение по оценке качества защиты сварного стыка на 13л.;
4. Акт повторного проведения испытаний втулок СЕ-1 на 5 л.

С уважением,
Директор Департамента
нефтегазодобычи

С.И.Федоров

Иск. Давидович Евгений Богданович
тел. 8 (499) 517-88-88 доб. 64118
С.И.Федоров

Разрешение на применение продукции
на объектах ПАО «НК «Роснефть»



СИАЛ

ООО «СИАЛ» ТУ 1396-002-09357666-2013

Группа В-62
ОКП 139600

РАЗРАБОТАНО:
Технический директор
ООО «СИАЛ»

Р.С. Кочетов
1 июля 2013 г.

УТВЕРЖДАЮ:
Директор
ООО «СИАЛ»

А.А. Филатов
1 июля 2013 г.

**ВТУЛКИ ВНУТРЕННЕЙ ЗАЩИТЫ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
с внутренним антикоррозионным покрытием марки СЕ-1**

Технические условия
ТУ 1396-002-09357666-2013

Вводятся впервые

Дата введения с 1 июля 2013 г.
Без ограничения срока действия

ПРИМЕЧАНИЕ
Данный документ является объектом интеллектуальной собственности, не публикуется и передается третьим лицам в конфиденциальное пользование.

СОГЛАСОВАНО:
И.о. заместителя управляющего по науке
ООО «Самарский ИТИ»

И.И. Юдин
14 августа 2015 г.

Самара 2013

стр. 1 из 19

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ
НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ
№ 134278

**УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАЩИТЫ ВНУТРЕННЕГО
СВАРНОГО ШВА ТРУБОПРОВОДОВ**

Патентообладатель(и): **Михайлов Сергей Семенович (RU),
Филатов Андрей Анатольевич (RU)**

Автор(ы): **Михайлов Сергей Семенович (RU), Филатов Андрей
Анатольевич (RU)**

Заявка № 2013125379
Приоритет полезной модели: **31 мая 2013 г.**
Зарегистрировано в Государственном реестре полезных
моделей Российской Федерации **10 ноября 2013 г.**
Срок действия патента истекает **31 мая 2023 г.**

Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности



Б.И. Симонов



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.AG66.H05398
Срок действия с 16.06.2016 по 15.06.2019
№ **2141325**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11A1.65.000 "ЕуроСти", 117437, город Москва, улица Академика Волгина, дом 33, офис 310. Телефон 7459400237, факс 7459400237, адрес электронной почты info@eurostia.ru.

ПРОДУКЦИЯ Втулка внутренней защиты сварного соединения трубопроводов с антикоррозионным покрытием, торговая марка ООО "СИАЛ", модель СЕ-1. код ОК 005 (ОКП): 13 9600
ТУ 1396-002-09357666-2013. Серийный выпуск.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ код ТН ВЭД России: 7326 90 980 0
ТУ 1396-002-09357666-2013; ГОСТ 12.2.015-91

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «СИАЛ». Адрес: 443066, Российская Федерация, Самарская область, город Самара, Бельмынский 2-й переулок, дом 1, офис 304, 3 этаж. ИНН 6315645300.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «СИАЛ». Адрес: 443066, Российская Федерация, Самарская область, город Самара, Бельмынский 2-й переулок, дом 1, офис 304, 3 этаж. Телефон +78463543097, факс +78463543065. ИНН: 6315645300.

НА ОСНОВАНИИ протокола № 3494БТ-002-16 от 15.06.2016 года, ООО "Церта" Испытательный центр "ЦЕРТА" (ИЦ "ЦЕРТА"), аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.СКС.0053 от 16.11.2015 до 15.11.2020.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3.

Руководитель органа А. А. Хромов
Эксперт А. А. Гырсова

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ПШ01.H03866
Срок действия с 30.06.2016 по 29.06.2019
№ **2094715**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.11ПШ01
Орган по сертификации продукции "Контур" ООО "Контур-Сертификация"
Место нахождения: Российская Федерация, 101000, г. Москва, ул. Масленица, д. 41, стр. 4. Фактический адрес: Российская Федерация, 101000, г. Москва, ул. Масленица, д. 41, стр. 4. Телефон (495) 665-21-90
Адрес электронной почты: info@kontur-ra.ru

ПРОДУКЦИЯ Мастика двухкомпонентная, торговой марки "СМ", код ОК 005 (ОКП): 233200
мод. 001. Серийный выпуск.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ код ТН ВЭД России: 3214900009
По спецификации производителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «СИАЛ» ОГРН: 1126315004551, ИНН: 6315645300, КПП: 631801001. Адрес: 443066, Россия, город Самара, Бельмынский 2-й переулок, дом 1, офис 304, 3 этаж. Телефон: 8(846) 354-30-97, 4-30-95. E-mail: si-al63@yandex.ru. Адрес производства: 446205, Россия, Самарская обл., г. Новокуйбышевск, ул. Митуршина, 4.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «СИАЛ» ОГРН: 1126315004551, ИНН: 6315645300, КПП: 631801001. Адрес: 443066, Россия, город Самара, Бельмынский 2-й переулок, дом 1, офис 304, 3 этаж. Телефон: 8(846) 354-30-97, 4-30-95. E-mail: si-al63@yandex.ru.

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 4569-1015 от 29.06.2016 года, Испытательного центра "ХимПромТест" аттестат № 875/77-879 от 25.11.2015 года.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3

Руководитель органа С. А. Навилов
Эксперт И. А. Александрова

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



Информация о предприятии

<u>Полное наименование</u>	Общество с ограниченной ответственностью «Сиал»
<u>Сокращенное наименование</u>	ООО «Сиал»
<u>Юридический адрес</u>	443066, РФ, г. Самара, Безымянный 2-й переулок, д.1, оф. 304
<u>Фактический адрес</u>	446205, Самарская область, г. Новокуйбышевск, ул. Мичурина, 4
<u>Почтовый адрес</u>	446205, Самарская область, г. Новокуйбышевск, ул. Егорова, д. 4А, а/я 13
<u>Телефон</u>	(846) 271 22 24, (846 35) 4 30 95, 4 30 97, 5 71 08, 5 71 09
<u>Электронная почта</u>	info@si-al.ru
<u>Сайт</u>	www.si-al.ru
<u>Коммерческий директор</u>	Беляков Александр Викторович, тел. (846) 271 22 24