



Втулка внутренней защиты сварного соединения трубопроводов «СЕ-1»





О компании

Производство оснащено современным оборудованием. Площадь производственных помещений составляет более 3000 кв. м и включает в себя участки: входного/выходного контроля, механической обработки, сварки, покраски, монтажных работ, производства мастики, склад готовой продукции, а также производственную лабораторию.

Все комплектующие проходят обязательный входной контроль качества.

При изготовлении продукции используются ЛКМ, которые широко применяются в нашей стране уже много лет и имеют необходимые разрешительные документы и заключения о пригодности применения на трубопроводном транспорте.

В 2014 году компания получила сертификат соответствия системы менеджмента качества (СМК) требованиям ГОСТ Р ИСО /ТУ 29001-2007 (ISO/TS 29001:2010).

В 2016 году прошла технический аудит поставщика на соответствие требованиям ПАО «НК «Роснефть».

Производственные мощности компании позволяют изготовить и поставить порядка 15 000 единиц продукции в месяц.



*Директор ООО «Сиал»
Филатов Андрей Анатольевич*



Основной задачей компании «Сиал» является - высокий уровень качества продукции и постоянная работа по совершенствованию технологий производства



Актуальность

Внутренняя защита сварного соединения трубопроводов является актуальной темой повышения надежности систем трубопроводного транспорта.

Существуют различные решения по способу защиты сварного стыка (установка защитной втулки, шликерный, протекторный, установка подкладных колец, металлизация концов труб коррозионностойкими металлами и сплавами, нанесение покрытия на внутреннюю поверхность соединений труб после сварки), которые обладают как достоинствами, так и недостатками.

Наибольшее распространение и популярность получила защита с помощью установки втулки внутренней защиты сварного стыка по совокупности таких показателей как стоимость устройства, технологичность монтажа, надежность защиты внутреннего сварного соединения.

Втулки внутренней защиты сварного соединения трубопроводов различных производителей обладают как достоинствами, так и недостатками.

К достоинствам можно отнести следующее:

- отсутствие требования калибровки концов труб;
- высокую продольную устойчивость на сдвиг.

К недостаткам:

- большой вес;
- сужение проходного сечения;
- цена;
- производственные мощности.



Специалисты компании «СИАЛ», обладающие опытом и компетенцией в области защиты сварного соединения трубопроводов, разработали устройство защиты внутренней части сварного стыка трубопроводов (втулку «СЕ-1»), с уровнем защиты выше чем у аналогов, при конкурентоспособной цене.

Втулка «СЕ-1» запатентована (патент № 134278) и имеет ряд преимуществ как перед отечественными, так и зарубежными втулками, представленными на рынке - меньший вес, технологичность монтажа (упрощение процесса монтажа), а также обеспечение герметичности соединения в околошовной зоне, что было подтверждено в процессе проведения опытно-промышленных испытаний (ОПИ) проводившихся в течении двух лет, в различных регионах и климатических зонах, на добычных производственных площадках ПАО «НК «Роснефть», в процессе которого были проверены заявленные производителем технические характеристики втулок «СЕ-1» на соответствие заявленным в ТУ 1396-002 09357666-2013, а также эксплуатационные и монтажные характеристики на соответственно требованиям ПАО «НК «Роснефть», которые превысили необходимые эксплуатационные значения:

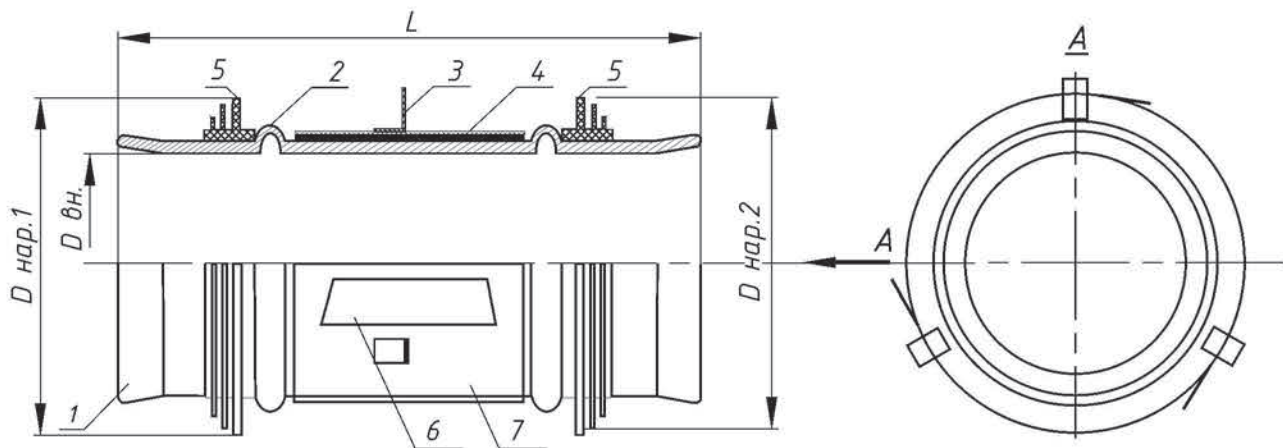
- на герметичность более чем в 2,5 раза;
- на осевой сдвиг более чем в 3 раза.

По результатам ОПИ в 2014-2016 гг. на объектах ПАО «НК» Роснефть» получено положительное заключение, утверждённое специалистами ООО «Самарский ИТЦ», о том, что втулки внутренней защиты сварного шва трубопроводов «СЕ-1» - эффективно защищают внутреннюю зону сварного стыка и получено разрешение на применение на объектах ДО ПАО «НК «Роснефть» выданное Департаментом нефтегазодобычи (ДНДГ) в 2016 г., что позволило ООО «СИАЛ» стать аккредитованным поставщиком ПАО «НК «Роснефть».

По результатам ОПИ в 2017-2018 гг. на объектах ПАО «Газпромнефть» получено положительное заключение, от ООО «ИТ-Сервис», подтверждающее эффективность защиты втулками «СЕ-1» внутренней зоны сварного соединения трубопроводов.



Втулка внутренней защиты сварного соединения «СЕ-1»



где: 1 - Втулка с антикоррозионным покрытием,
2 - Ребро жесткости,
3 - Упор радиальный,
4 - Материал термоизолирующий,
5 - Манжета резиновая,
6 - Упор продольный,
7 - Рубашка защитная.

Описание

Устройство представляет металлическую втулку специальной формы (с коническими раструбами и ребрами жесткости по краям, с центрирующей рубашкой с установочными радиальными и продольными упорами, упругоэластичными манжетами, термоизоляционным элементом, установленным на внешней поверхности цилиндрического участка втулки между кольцевыми элементами, центрирующими манжету).



Технические характеристики

- Втулки защиты сварного стыка «СЕ-1» изготавливаются для труб диаметром от 57 мм до 1220 мм с толщиной стенки от 4 до 22 мм.
- Диапазон рабочих температур: - 60°C до +80°C (возможно увеличение температуры эксплуатации до +130°C при использовании специальных термостойких лакокрасочных материалов).
- Рабочее давление в трубопроводах совместно с втулкой не должно превышать рекомендуемое рабочее давление заводом-изготовителем на трубы согласно сортамента.

Область применения

Нефтяные втулки марки «СЕ-1». Предназначены для внутренней защиты сварных швов соединений труб с внутренним антикоррозионным покрытием, применяемых для систем трубопроводов, транспортирующих нефтегазовые смеси, неосушенный нефтяной газ, обводнённую смесь, сточные промышленные воды с содержанием сероводорода и другие агрессивные среды. А также для трубопроводных систем технического водоснабжения и при строительстве и ремонте тепловых сетей.

Водные втулки марки «СЕ-1». Предназначены для трубопроводных систем холодного, горячего водоснабжения на объектах жилищно-коммунального хозяйства.



Основные преимущества продукции

- Меньшее сужение проходного сечения влияющее на снижение затрат связанных с эксплуатации трубопровода;
- Меньший вес втулки с комплектом мастики;
- Не требуется калибровка концов труб, что увеличивает технологичность монтажа;
- Имеет правильную геометрию и повышенную прочность за счет ребер жесткости;
- Центровка при монтаже втулки в трубопроводе осуществляется как по радиальным, так и по продольным упорам;
- Конструктивное исполнение исключает возможность прожогов антикоррозионного покрытия втулки от теплового воздействия сварочной дуги при монтаже;
- Высокая продольная и поперечная устойчивость;
- Ингибиторная пропитка термозащитного материала увеличивает защиту узла от коррозии в случае нарушений технологии монтажа;
- Обеспечивает герметичность околошовной зоны.



Нормативно-техническая документация

- ТУ 1396-002-09357666-2013.

Сертификат соответствия

- № РОСС RU.АГ66.Н05398 №2141325 , № РОСС RU.ПЩ01.Н03866 №2094715.

Единица поставки

- Комплект - втулки поставляются в комплекте с двухкомпонентной мастикой «СМ» (ТУ 2241-004-09357666-2013).





Гарантии производителя

- Гарантийный срок хранения мастики «СМ» 18 месяцев с даты изготовления
- Срок хранения втулок с манжетами 2 года с даты изготовления указанной в паспорте
- Гарантийный срок эксплуатации втулок 5 лет с момента пуска трубопровода в эксплуатацию
- Срок эксплуатации втулки в соединении трубопроводов составляет 15 лет

Гарантийные обязательства не распространяются на продукцию в случае нарушения условий хранения, применения или технического регламента сборки.

Опыт применения продукции

В настоящее время втулки внутренней защиты сварного стыка «СЕ-1» успешно эксплуатируются на объектах:

- ПАО «НК «Роснефть»
- ПАО «ЛУКОЙЛ»
- ПАО «Газпромнефть»
- ПАО «Сургутнефтегаз»
- ПАО «Татнефть»
- ПАО АНК «Башнефть»
- ОАО «Ямал СПГ»
- РУП «ПО «Белоруснефть»

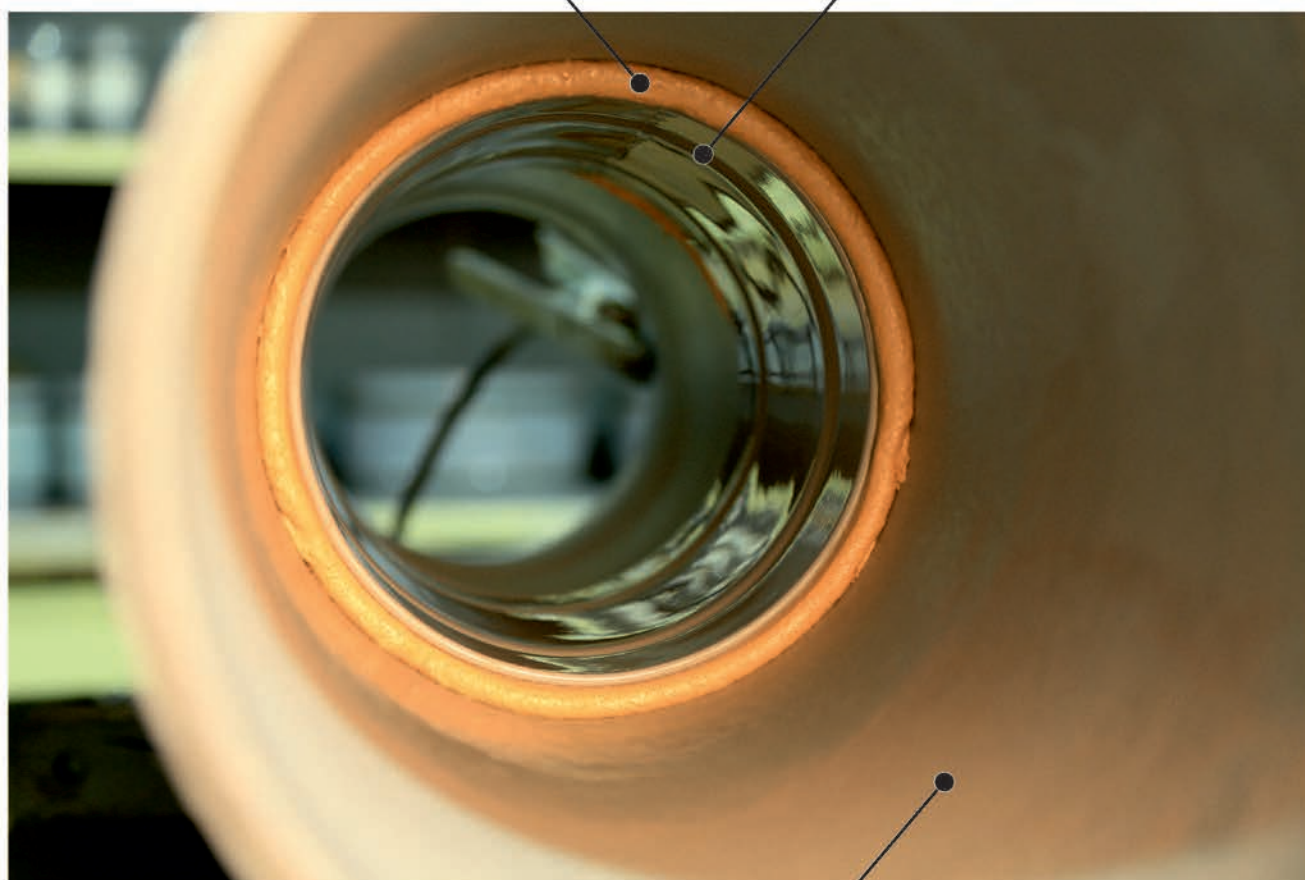




Втулка внутренней защиты сварного соединения «СЕ-1» смонтированная в трубопровод

Мастичный валик герметизирующий соединение (двухкомпонентная мастика СМ)

Втулка внутренней защиты сварного шва «СЕ-1»



Труба с внутренним антикоррозионным покрытием



Консультации

Специалисты компании всегда готовы оказать консультационные услуги по подбору системы внутренней защиты сварного соединения трубопроводов.

Развитие

Коллектив компании не останавливается на достигнутых результатах и продолжает работы по поиску и внедрению более эффективных способов и методов защиты сварного соединения трубопроводов и осуществляет постоянную модернизацию производства.

Охрана окружающей среды

Коллектив компании уделяет особое внимание охране окружающей среды через комплекс мер, направленных на применение энергосберегающих технологий в производстве, минимизации вредных выбросов в атмосферу и канализацию, а также озеленение прилегающей территории.

Охрана труда

Руководство компании уделяет особое внимание области охраны труда и считает жизнь и здоровье всех работников приоритетной ценностью, в связи с чем обеспечение безопасности, предотвращение аварий и несчастных случаев всегда превалирует над важностью и сроками любого этапа работ. ООО «Сиал» обеспечивает выполнение государственных нормативных требований охраны труда, содержащихся в нормативных правовых актах, принятых в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации.







ТАМЖЕННЫЙ СОСЫС
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ, РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН И РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ГУ "РЕСПУБЛИКАНСКИЙ ЦЕНТР ГИГИЕНЫ, ЭПИДЕМИОЛОГИИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ"

Государственный центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья

1 Фаска

СВИДЕТЕЛЬСТВО

о государственной регистрации
 № ВУ.70.06.01.008.E.003224.00.14 - от 16.05.2014

Продукция
 Мастера двухкомпонентная СМ (композиция I) - основа, эмалитация II - отвердители), ТУ 2241-004-0937606-2013. Область применения: по назначению и соответствии с требованиями фирмы-производителя. Изготовитель: СИАЛ ООО ИНН 431644306, РОССИЯ (адрес: 443013, РФ, г. Самара, пр. Карла Маркса, д. 32, оф. 120). Адрес(а) производства(а): РОССИЯ, 443002, Самарская обл., г. Новокуйбышевск, ул. Магурова д. 4, строение 3, РФ, Понуваты: СИАЛ ООО ИНН 431644306, РОССИЯ (адрес: 443013, РФ, г. Самара, пр. Карла Маркса, д. 32, оф. 120)

Соответствует
 Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. № 209, Глава II, Раздел 8

прошла государственную регистрацию, внесена в Реестр свидетельств о государственной регистрации и допущена для производства, эмалитация и использования

Настоящее свидетельство выдано на основании:
 Приказа № 04/7047-О-14 от 21.05.2014 г. ИЦ Смирно-Зуевского филиала Федерального бюджетного учреждения "Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Московской области", 142909, Московская область, г. Смирно-Зуев, ул. Комендант, 1

Срок действия свидетельства о государственной регистрации устанавливается на весь период выполнения процедуры или поставки подконтрольных товаров на территории таможенного союза

Главный врач ГУ "Республиканский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья" *Н.В. Гринь*

М.П.
ВУ № 0070652

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ
(РОСТЕХНАДЗОР)

СРЕДНЕ-ПОВОЛЖСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
РУКОВОДИТЕЛЬ

ул. Карла Маркса, д.32, Самар, 443013
 Телефон: (8462) 341-60-70, 265-25-11
 E-mail: info@rosnadzor.ru

№ М 39 от 14.03.2014г.

О выдаче разрешения на применение технических устройств

Средне - Поволжское управление Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на Ваш запрос о получении разрешения Ростехнадзора на применение этикетки внутренней защиты сварного соединения т.трубопроводов с покрытием марки «СЕ-1» по ТУ 1396-002-09357666-2013 сообщает, что на данное техническое устройство разрешение Ростехнадзора на применение не требуется.

Обращаем Ваше внимание на то, что в соответствии с ч.2, ст. 7 Федерального закона «О промышленной безопасности опасных производственных объектов №116-ФЗ от 21.07.1997г. с изменениями на 01.01.2014г. если техническим регламентом не установлена иная форма оценки соответствия технического устройства, применяемого на опасном производственном объекте, обязательным требованием к такому техническому устройству, до начала применения на опасном производственном объекте оно подлежит экспертизе промышленной безопасности.

А.С. Тукай
А.С. Тукай

Ил. С.Б.Рыжов
 Тел.: (8462) 971-05-48

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.AT.66.180598
 Срок действия с 16.06.2016 по 15.06.2019
 № 2141325

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ре. № РОСС RU.AT.66.180598 ООО "Таргет", 115471, м.п.чт. Москва, ул.ищ. Алашкина Восточная, дом 33, офис 310. Телефон: 7094943215, факс: 7894943221, адрес электронной почты: info@target.ru

ПРОДУКЦИЯ Этикетка внутренней защиты сварного соединения трубопроводов с антикоррозионными свойствами торговой марки "ООО"СИАЛ", модель СЕ-1. код ОК 010 (ОКСТ) ТУ 1396-002-09357666-2013, Сварный шов. (13960)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 1396-002-09357666-2013, ГОСТ 123-03-91 код ТН ВЭД, Россия 7326 90 9810

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «СИАЛ» Адрес: 443006, Российская Федерация, Самарская область, город Самара, Бельковский 2-й переулок, дом 1, офис 304, 3 этаж. ИНН 431644306

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Обществу с ограниченной ответственностью «СИАЛ» Адрес: 443006, Российская Федерация, Самарская область, город Самара, Бельковский 2-й переулок, дом 1, офис 304, 3 этаж. Телефон: 8462354369, факс: 8462354380. ИНН 431644306

НА ОСНОВАНИИ Заявления № 249487-002-16 от 12.06.2016 года, ООО "Таргет" Идентификационный номер "ИДРТА" (ИН "ИДРТА") в активах аккредитации регистрационный номер РОСС RU.001.0001.001 от 16.11.2012 по 15.11.2020

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сфера сертификации: 3.

М.П.
Руководитель органа *А.А. Хрунов*
Эксперт *А.А. Зарова*

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ПФ.01.103866
 Срок действия с 30.06.2016 по 29.06.2019
 № 2094715

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ре. № RA.RU.11ПФ01
 Орган по сертификации продукции "Конгресс" ООО "Конгресс-Сертификация"
 Место нахождения: Российская Федерация, 101000, г. Москва, ул. Мясницкая, д. 41, стр. 4. Физический адрес: Российская Федерация, 101000, г. Москва, ул. Мясницкая, д. 41, стр. 4. Телефон: (495) 665-21-99
 Адрес электронной почты: info@congress.ru

ПРОДУКЦИЯ Мастера двухкомпонентная, торговая марка "СМ", код ОК 010 (ОКСТ) 232200
 "мод. 001, Сварный шов"

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ На идентификацию производства код ТН ВЭД, Россия 3214900008

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «СИАЛ» ОГРН: 112613904551, ИНН: 631644306, КПП: 631801001, Адрес: 443006, Россия, город Самара, Бельковский 2-й переулок, дом 1, офис 304, 3 этаж. Телефон: 8462354369, факс: 8462354380, E-mail: info@siyal.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Обществу с ограниченной ответственностью «СИАЛ» ОГРН: 112613904551, ИНН: 631644306, КПП: 631801001, Адрес: 443006, Россия, город Самара, Бельковский 2-й переулок, дом 1, офис 304, 3 этаж. Телефон: 8462354369, факс: 8462354380, E-mail: info@siyal.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 4569-1015 от 29.06.2016 года, Идентификационный номер "ХивПротТест" аттестат № 87577-879 от 23.11.2014 года

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сфера сертификации: 1

М.П.
Руководитель органа *С.А. Пондуров*
Эксперт *И.А. Аветисян*

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



Информация о предприятии

<u>Полное наименование</u>	Общество с ограниченной ответственностью «Сиал»
<u>Сокращенное наименование</u>	ООО «Сиал»
<u>Юридический адрес</u>	443066, РФ, г. Самара, Безымянный 2-й переулок, д.1, оф. 304
<u>Фактический адрес</u>	446205, Самарская область, г. Новокуйбышевск, ул. Мичурина, 4
<u>Почтовый адрес</u>	446205, Самарская область, г. Новокуйбышевск, ул. Егорова, д. 4А, а/я 13
<u>Телефон</u>	(846) 271 22 24, (84635) 4 30 95, 4 30 97, 5 71 08, 5 71 09
<u>Электронная почта</u>	info@si-al.ru
<u>Сайт</u>	www.si-al.ru
<u>Коммерческий директор</u>	Беляков Александр Викторович, тел. (846) 271 22 24